*Załącznik nr 1 do przetargu otwartego: Wzór oferty*

 …………………………………

 (miejscowość, data)

Dane Oferenta:

………………………………………….

…………………………………………..

……………………………………………

(nazwa i adres siedziby głównej, dane kontaktowe)

**OFERTA**

 W odpowiedzi na upublicznione zapytanie ofertowe upublicznione przez **Odlewnię Ciśnieniową Meta-Zel Sp. z o.o.**, z siedzibą pod adresem: Wola Cicha 155, 36-060 Głogów Małopolski, przedkładamy ofertę na dostawę następujących urządzeń o parametrach technicznych zgodnych z załączoną specyfikacją techniczną:

Urządzenie do odgazowywania i przygotowywania metalu (1 szt.), zapewniające wysokiej jakości aluminium, na wstępnym etapie rozpoczęcia produkcji detalu precyzyjnego, który wykonany zostanie w procesie odlewania ciśnieniowego. Materiał (gąski hutnicze oraz złom obiegowy w proporcji 60/40) przygotowywany w centralnej topialni w piecach indukcyjnych, dzięki zastosowaniu urządzenia do rafinacji zostanie poddany procesowi usuwania wtrąceń niemetalicznych. Urządzenie powinno spełniać następujące minimalne kryteria techniczne:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagany parametr** | **Oferowany parametr** | **Uwagi:***(W przypadku gdy oferowany parametr różni się od parametru wymaganego należy wykazać, iż parametr oferowany jest w opinii Oferenta lepszy od parametru wymaganego)* |
| 1. | podstawa urządzenia: płyta o średnicy zewn./wew. Ø1160/ Ø 460 mm |  |  |
| 2. | dwa kompletne zestawy do pieca Ø860, w tym m.in. rotor grafitowy Ø220, wał grafitowy Ø95, L=1500, element łączący rotor z wałem łącznie z uszczelnieniami,  |  |  |
| 3. | płetwa przeciwwirowa utrzymującą gładką powierzchnię kąpieli w piecu Ø860 |  |  |
| 4. | dwa kompletne zestaw do kadzi Ø530, w tym m.in. rotor grafitowy Ø190, wał grafitowy Ø75, L=800, element łączący rotor z wałem łącznie z uszczelnieniami |  |  |
| 5. | płetwa przeciwwirowa utrzymującą gładką powierzchnię kąpieli w piecu Ø530 |  |  |
| 6. | możliwość zastosowania w centralnej topialni oraz przy piecach stanowiskowych |  |  |
| 7. | przemieszczane za pomocą suwnicy lub wózka widłowego |  |  |
| 8. | podnoszenie i opuszczanie wału z rotorem za pomocą silnika elektrycznego |  |  |
| 9. | rotametr wskazujący przepływ gazu rafinującego |  |  |
| 10. | ustawiania prędkości obrotowej rotora |  |  |
| 11. | funkcja automatycznego podawania granulatu |  |  |
| 12. | minimum dwie ustawialne głębokości zanurzenia rotora |  |  |
| 13. | dwa mocowania wałów Ø95 oraz Ø75 |  |  |
| 14. | sterownik operacyjny z panelem dotykowym |  |  |
| 15. | praca w cyklu automatycznym |  |  |
| 16. | minimum cztery programy obróbcze |  |  |
| 17. | dokumentacja i obsługa urządzenia w języku polskim |  |  |

* + - 1. **Cena oferty za całość przedmiotu zamówienia:**
1. Cena netto za całość przedmiotu zamówienia: …………………………………………………..
2. Podatek VAT od całości przedmiotu zamówienia:……………………………………………….
3. Cena brutto za całość przedmiotu zamówienia: ………………………..……………………….

**2. Okres gwarancji (w miesiącach)** za całość przedmiotu zamówienia: ……..………………………..

**3. Warunki serwisu (w godzinach)**: ……..……………………………………………………………..

**4. Termin ważności oferty:** …………………………………………………………………………….

**5. Oświadczenie Oferenta:**

Oświadczam(y), że:

1. posiadam(y) wymagane uprawnienia niezbędne do wykonywania określonej działalności lub czynności określonych w zapytaniu ofertowym;
2. posiadam(y) uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymogami ustawowymi;
3. dysponuję (emy) potencjałem technicznym, a także osobami zdolnymi do wykonania zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym;
4. znajduję (emy) się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym;

…………………………………….. (podpis i pieczątka)

Powyższa oferta obejmuje pełen zakres zamówienia przedstawiony w zapytaniu ofertowym.

 …………………………………… (podpis i pieczątka)