*Załącznik nr 1 do przetargu otwartego: Wzór oferty*

 …………………………………

 (miejscowość, data)

Dane Oferenta:

………………………………………….

…………………………………………..

……………………………………………

(nazwa i adres siedziby głównej, dane kontaktowe)

**OFERTA**

 W odpowiedzi na upublicznione zapytanie ofertowe upublicznione przez **Odlewnię Ciśnieniową Meta-Zel Sp. z o.o.**, z siedzibą pod adresem: Wola Cicha 155, 36-060 Głogów Małopolski, przedkładamy ofertę na dostawę następujących urządzeń o parametrach technicznych zgodnych z załączoną specyfikacją techniczną:

Tester szczelności ze stołem obrotowym (1 szt.) - podczas przetopu i odlewania metale ulegają łatwemu zagazowaniu, zwłaszcza w trakcie wytwarzania detali o skomplikowanej konstrukcji, co powoduje, iż na etapie ich późniejszej eksploatacji pojawiają się problemy z szczelnością i trwałością systemów, na które się składają. Taki stan rzeczy jest szczególnie problematyczny w układach hydraulicznych, czy sterowania, wiąże się bowiem z dużym odsetkiem reklamacji ze strony producentów obawiających się wycieków oleju. Odlewania Ciśnieniowa META ZEL, w wyniku analizy statystyk defektów produkcji, zdiagnozowała konieczność istotnego obniżenia parametrów porowatości gazowej oraz poprawy szczelności detali aluminiowych o skomplikowanej konstrukcji. Urządzenie powinno spełniać następujące minimalne kryteria techniczne:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagany parametr** | **Oferowany parametr** | **Uwagi:***(W przypadku gdy oferowany parametr różni się od parametru wymaganego należy wykazać, iż parametr oferowany jest w opinii Oferenta lepszy od parametru wymaganego)* |
| 1. | możliwość pomiaru dla leakrate mniejszego niż 5 ccm/min, |  |  |
| 2. | stół obrotowy elektryczny, |  |  |
| 3. | trzy pozycje stołu obrotowego: * stacja 1 wyładunek ręczny detalu po teście, załadunek nowego detalu
* stacja 2 automatyczny test szczelności
* stacja 3 znakowanie punktem kontrolnym
 |  |  |
| 4. | na stacji testu szczelności docisk narzędzia górnego za pomocą siłownika pneumatycznego o automatycznie regulowanym ciśnieniu dopasowanym do danej referencji, |  |  |
| 5. | gniazda i narzędzia testowe wymienne, umożliwiające analizowanie zdywersyfikowanej rangi detali o maksymalnych gabarytach zewnętrznych 240x140x50 mm, z czasem przezbrojenia poniżej 5 minut, |  |  |
| 6. | rodzaj zamontowanego oprzyrządowania odpytywany przez sterownik PLC w celu weryfikacji zgodności przezbrojenia z wybranym typem produktu |  |  |
| 7. | komplet oprzyrządowania dla jednego detalu (średnica zewnętrzna 36 mm, wysokość 16,75 mm) zawierający 3 gniazda i jedno narzędzie górne dla testu szczelności oraz jedno narzędzie znakujące |  |  |
| 8. | konstrukcja oparta o system profili aluminiowych, |  |  |
| 9. | płyty stołu i stołu obrotowego aluminiowe, anodowane, |  |  |
| 10. | test szczelności wykonywany za pomocą detektora nieszczelności posiadającego następujące możliwości:* pomiar spadku ciśnienia metodą różnicową, dla nadciśnienia i podciśnienia,
* różne zakresy pomiarowe (ΔP): 50Pa, 500Pa, 5000Pa,
* obsługa w języku polskim,
* kalibracja za pomocą wzorca i szybko złączki,
* mod. pomiaru: ΔP (Pa, 1/10Pa), ΔP/t (Pa/s, 1/10Pa/s), jednostki przecieku (mm3/s, cm3/s, cm3/min, cm3/h…), weryfikacja drożności,
* komunikacja: poprzez RS232 oraz USB zapewniająca możliwość transferu danych, parametrów, wyników i statystyk,
* minimum 100 programów,
* interface - kolorowy ekran dotykowy,
* zakres pomiarowy dla pomiaru spadku ciśnienia; dokładność, rozdzielczość maksymalna,
* 0-50Pa, +/- (1% dP +1Pa), 0,1Pa
* 0-500Pa, +/- (1% dP +1Pa), 0,1Pa
* 0-5000Pa, +/- (1% dP +1Pa), 1Pa
* zakres pomiarowy dla pomiaru ciśnienia testu; dokładność, rozdzielczość maksymalna,
* -1 <P<+1Pa, +/- 1% zakresu, 0,1% zakresu
* 1 <P<5Pa, +/- 1% zakresu, 0,1% zakresu
* 5 <P<10Pa, +/- 1% zakresu, 0,1% zakresu
* 10 <P<20Pa, +/- 1% zakresu, 0,1% zakresu
* sterowanie stanowiska oparte o sterownik programowalny PLC, sterownik dobrany tak, aby dostępne było przynajmniej 30% wolnej pamięci w sterowniku,
* panel dotykowy HMI kolorowy, o przekątnej przynajmniej 5,7'', możliwość zapisania przynajmniej 100 receptur (typów produktów),
* możliwość rejestracji wyników wraz z czasem pomiaru na karcie pamięci,
* dokumentacja w formie elektronicznej i papierowej w języku polskim.
 |  |  |

* + - 1. **Cena oferty za całość przedmiotu zamówienia:**
1. Cena netto za całość przedmiotu zamówienia: …………………………………………………..
2. Podatek VAT od całości przedmiotu zamówienia:……………………………………………….
3. Cena brutto za całość przedmiotu zamówienia: ………………………..……………………….

**2. Okres gwarancji (w miesiącach)** za całość przedmiotu zamówienia: ……..………………………..

**3. Warunki serwisu (w godzinach)**: ……..……………………………………………………………..

**4. Termin ważności oferty:** …………………………………………………………………………….

**5. Oświadczenie Oferenta:**

Oświadczam(y), że:

1. posiadam(y) wymagane uprawnienia niezbędne do wykonywania określonej działalności lub czynności określonych w zapytaniu ofertowym;
2. posiadam(y) uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymogami ustawowymi;
3. dysponuję (emy) potencjałem technicznym, a także osobami zdolnymi do wykonania zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym;
4. znajduję (emy) się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym;
5. zobowiązuję się do udzielenia 12 miesięcznej gwarancji na przedmiot zamówienia, liczonej od momentu dostawy przedmiotu zamówienia (potwierdzonej protokołem odbioru końcowego).

…………………………………….. (podpis i pieczątka)

Powyższa oferta obejmuje pełen zakres zamówienia przedstawiony w zapytaniu ofertowym.

 …………………………………… (podpis i pieczątka)